



# Beispiele hochwertiger Schulsanierungen in Österreich – Fokus auf Verwendung vorgefertigter Holzelemente

# **Armin Knotzer**

AEE - Institut für Nachhaltige Technologien, Gleisdorf, Österreich







www.renew-school.eu



# Überblick







# Das Projekt soll ...





... energetisch hochwertige und mit vorgefertigten Holzelementen sanierte Schulgebäude in Europa analysieren, vor den Vorhang holen und deren Anzahl steigern!

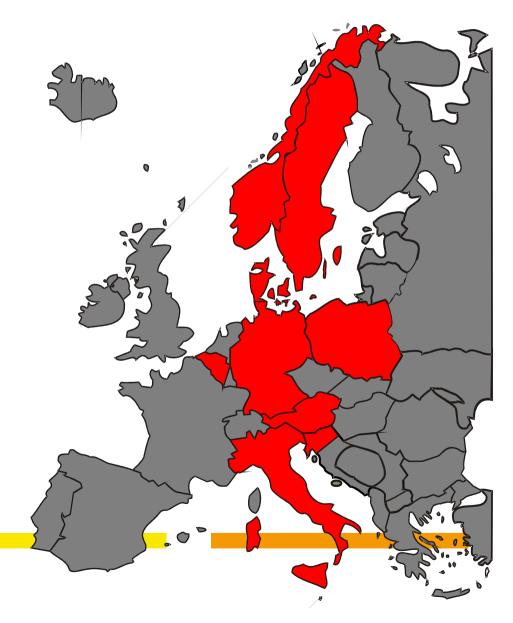


# Das Projektkonsortium



- > 9 Länder
- > 13 Partner-Organisationen

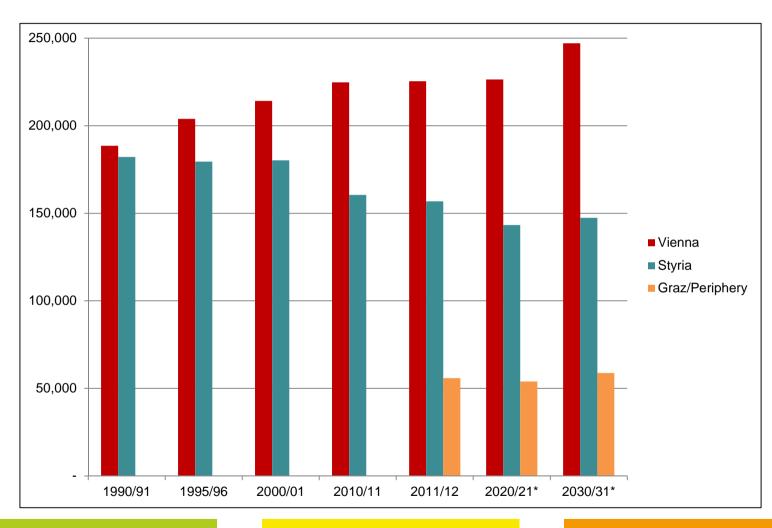
Der Fokus des Projektes liegt auf Zentral-, Ost- und Nordeuropa mit gewisser Tradition der Holzindustrie und der holzverarbeitenden Handwerksbetriebe (KMUs)





## SchülerInnenzahlen





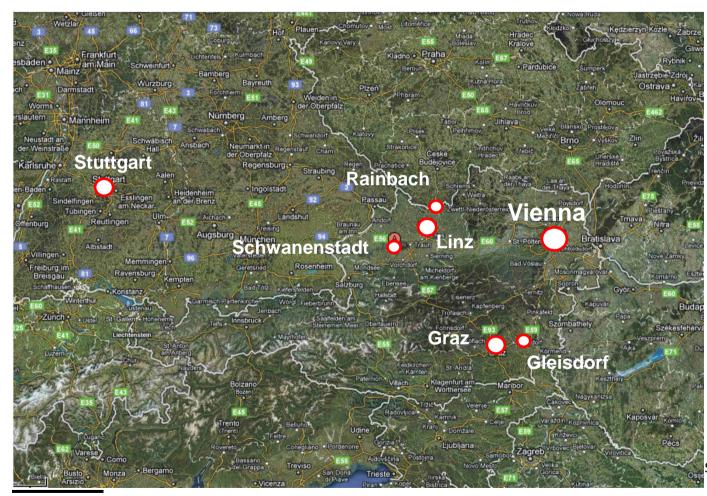
Quelle: Statistik Austria, AEE INTEC

\* Prognose der Statistik Austria, erstellt im Jahr 2012



# Location

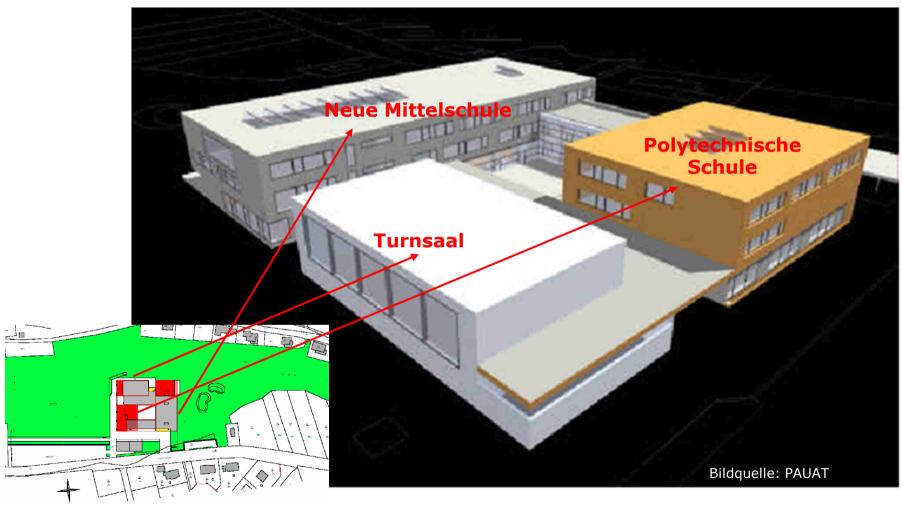




Source: google maps













- ■Erste umfassende Passivhaus-Schulsanierung in Österreich
- Verwendung ökologischer
  Baumaterialien, vorgefertigte
  Holzelemente (Obermayer) und
  Einsatz Erneuerbarer Energien
- Verbesserter Komfort und hohe Raumluftqualität
- Arbeiten weitgehend ohne Störung des Schulunterrichts
- Beispielhafte Architektur



Bildquellen: PAUAT







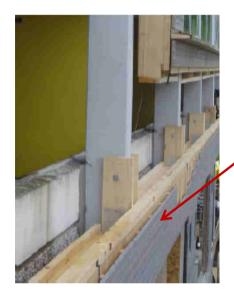


Sanierungsarbeiten von 2005 bis 2007





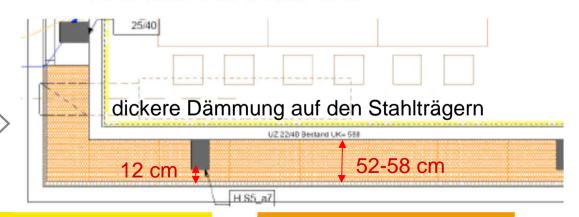






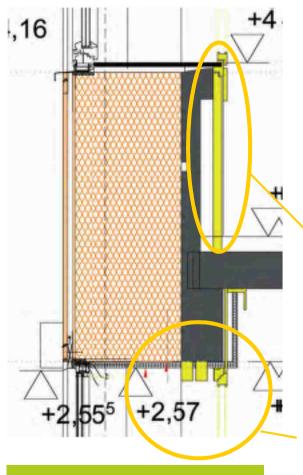
Thermisch behandelte Buche mit Nut-Feder Verbindung

Vorgehängte Wand in Holzrahmenkonstruktion











Position der Fenster innerhalb der Stahlbetonträger



Neue Position der Fenster außerhalb der Stahlbetonträger

Gipskartonplatten wurden entfernt

Betonsturz wurde abgenommen

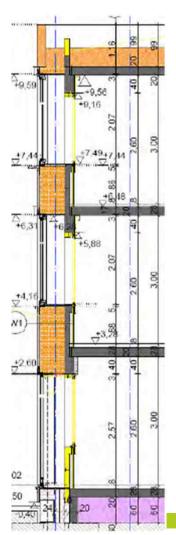
#### Vorteile:

- Keine Wärmebrücken
- "Aktivierte" Wärmespeicherkapazität der Beton-Brüstung
- Optimierter Lichteinfall

Bildquellen: PAUAT







Zwischen den Betonfertigteilen:



Verbindungen wurden verspachtelt

Zielwert  $n_{50}$  war: 0,4  $h^{-1}$  Anpassungen nach Zwischenmessungen mit "Blower Door Test"

Endergebnis 0,26-0,27 h<sup>-1</sup>

Herausforderung: Ebene zwischen neuer Fassade und alten Betonfertigteilen



Bituminöse Klebefolie ...

... wegen Brandschutz bedeckt mit 15 mm Gipskartonplatten

Bildquellen: PAUAT





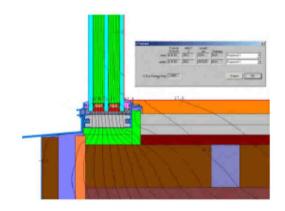




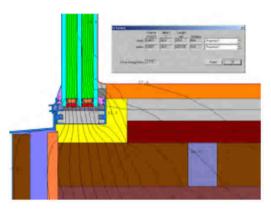
#### Muster-Klassenzimmer

Reduzierter Anteil von Fensterrahmen innerhalb der transparenten Flächen

Umgesetzte Lösung



Geplantes Detail der Rahmenlosen Fensterkonstruktion



Umgesetztes Detail der Fensterkonstruktion



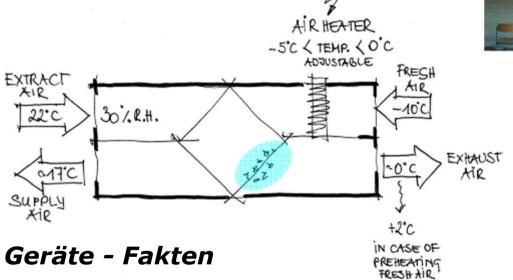
Bildquellen: PAUAT, Otmar Pankratz





Pilot-Gerät in der Musterklasse

**Dezentrale Lüftungsgeräte mit WRG** 



230 VAC/50 Hz 400 m<sup>3</sup>/h 500 m<sup>3</sup>/h 250 W 2.400 W 35 dB

85%

Netzversorgung Nennluftmenge

Max. Luftmenge bei 100 Pa extern

Max. Leistungsaufnahme der Ventilatoren (total)

Max. Leistungsaufnahme der elektrischen Vorwärmung

Schallleistungspegel bei Nennluftmenge und 100 Pa extern Wärmerückgewinnungsgrad (VDI 2071 Nennvolumenstrom)

Kreuz-Gegenstrom-Plattenwärmetauscher





Zu laut !!







Quellen: PAUAT, AEE INTEC





#### **Tageslicht / Kunstlichtkonzept**



Source pictures: AEE INTEC



Die Klassenzimmer haben natürliches Licht von 2 Seiten







#### Vorher



Nachher



Farbdesign und "Wohnzimmer"-Atmosphäre



Helle, reflektierende Wände dort wo Licht eintritt





Bildquellen: PAUAT, AEE INTEC



# Schwanenstadt Optimierungen







- Außenliegende Verschattung (Außenjalousien)
- Automatische Öffner für die Klassentüren (geöffneter Türspalt während der Nacht)
- Automatisiertes Kippen der Fensterflügel (geöffneter Spalt während der Nacht)
- Die Atrium-Dachflächenfenster öffnen automatisch bei Raum-T.>23°C, Außen-T.<21°C



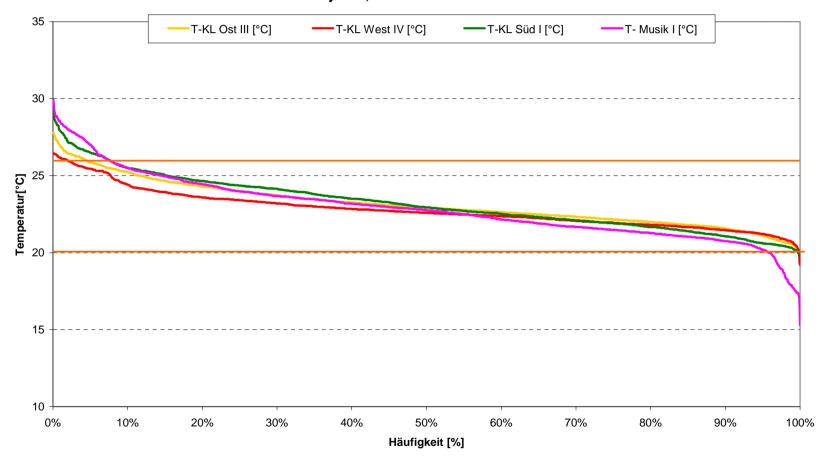
- Lüftungsanlagen starten automatisch
- Prozess stoppt bei Raum-T. < 18°C</p>
- Schallschutz Lüftungsgeräte nachgerüstet

Bildquellen: PAUAT, AEE INTEC





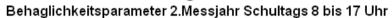
#### geordneter Temperaturverlauf der Messklassen, schultags 8 -16 Uhr Messjahr 2, 1. Juni 2008 - 31. Mai 2009

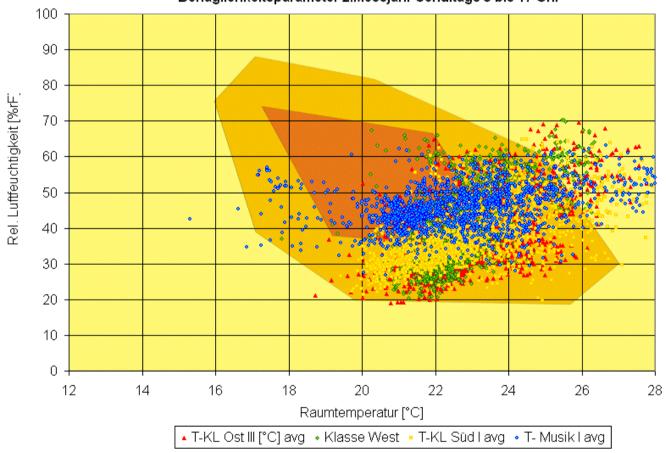






#### Schulsanierung Schwanenstadt



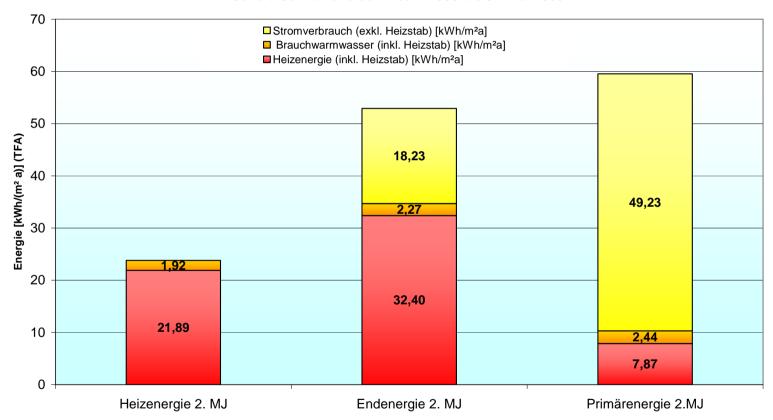






#### **End- und Primärenergieeinsatz MJ2**

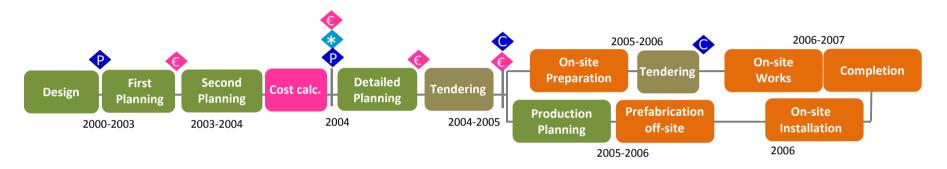
Schule Schwanenstadt 1, Juni 2008 bis 31, Mai 2009







#### «Design-(double planning)-Bid-Build» Prozesskette



- Die Gemeinde entscheidet sich für eine Generalsanierung und beauftragt ein Architekturbüro für erste Planung
- 2. Gemeinde beantragt Fördermittel des Landes OÖ mit der ersten Planung und Kostenaufstellung
- 3. Parallel dazu startet zweites Planungsteam mit der Erstellung eines Passivhaussanierungskonzepts und stellt zusätzliche Fördermittel auf
- 4. Die Gemeinde entscheidet sich dafür und tauscht das Planungsteam aus.
- 5. Die Landesregierung ist von dieser Änderung nicht überzeugt und gibt letztlich erst nach 3 Jahren Verhandlungen die Fördermittel frei
- 6. Die Gemeinde beauftragt einen Generalunternehmer (Neue Heimat OÖ) mit der Durchführung
- 7. Der Generalunternehmer kann vom Einsatz vorgefertigter Holzelemente überzeugt werden und schließt nach der Ausschreibung Verträge auch mit den anderen Gewerken
- 8. Das Planungsteam vertieft die Detailplanung mit dem Holzelement-Hersteller
- 9. Über die ganze Bauzeit hinweg macht der Generalunternehmer bei Bedarf weitere Detail-Ausschreibungen und schließt Verträge mit weiteren Gewerken





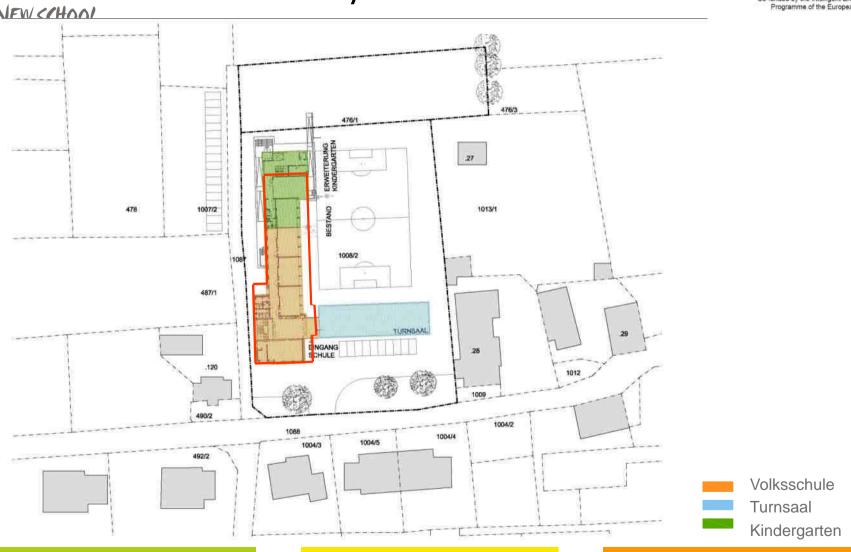


#### Altes Gebäude







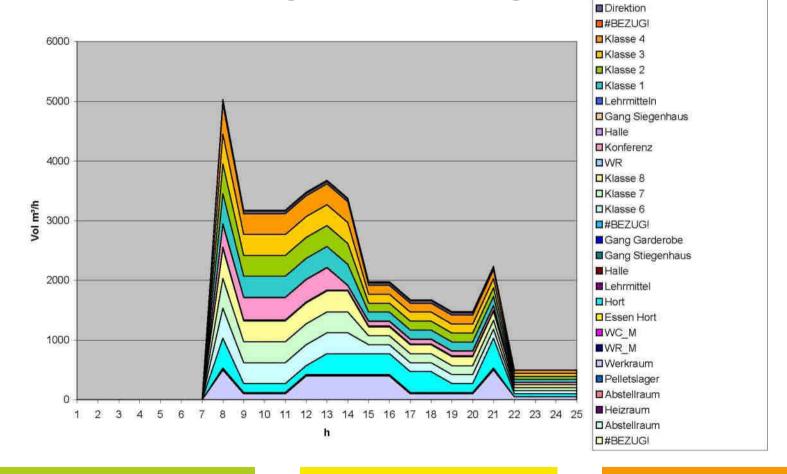






**■**WR

#### Zentrale Be- und Entlüftung mit WRG – Luftmengen







#### **Vorgefertigte Holzelemente (Weissenseer)**

























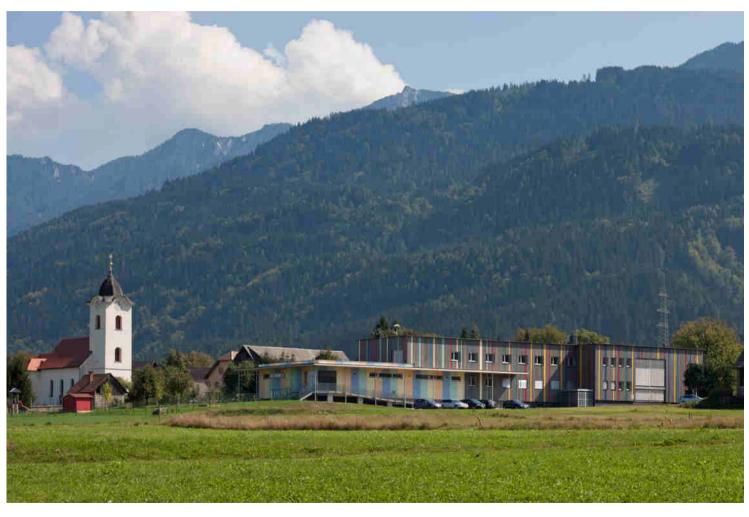


























# Lind ob Velden







# Lind ob Velden







# Rainbach/Mühlkreis





Eigens entwickelte Akustikdecke in Holz inkl. dimmbare LED

Quelle: AEE INTEC





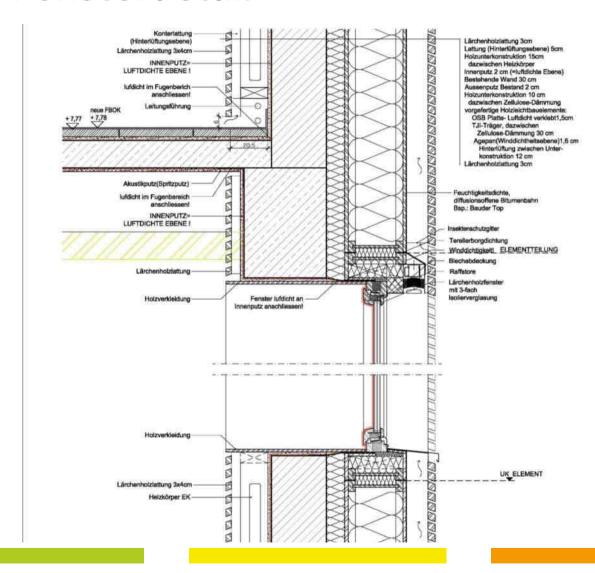






## **Fensterdetail**

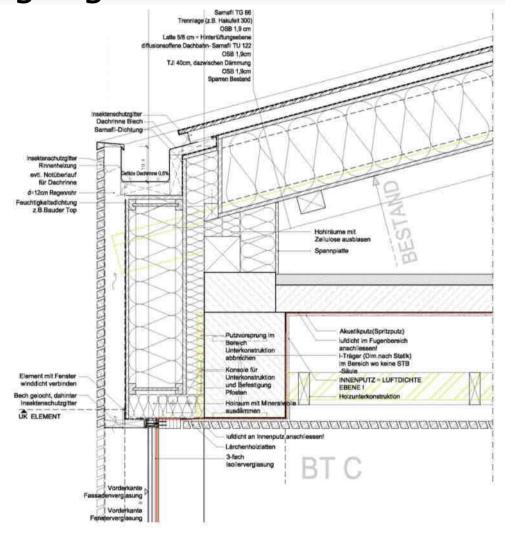






# Übergang Dach - Fassade









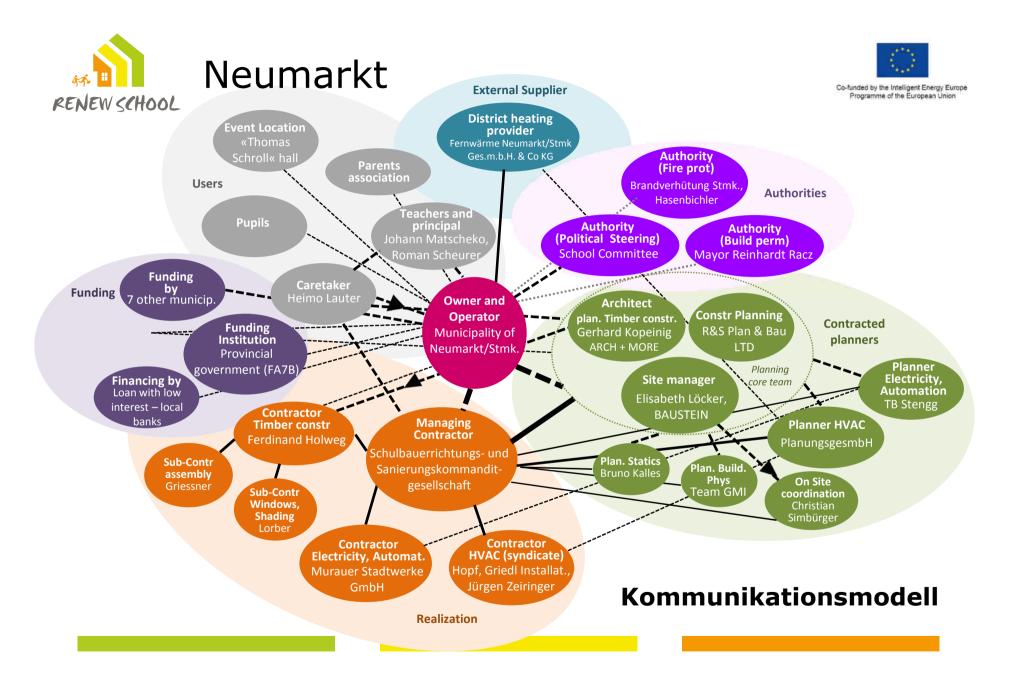


Wooden chips district heating

Central ventilation system

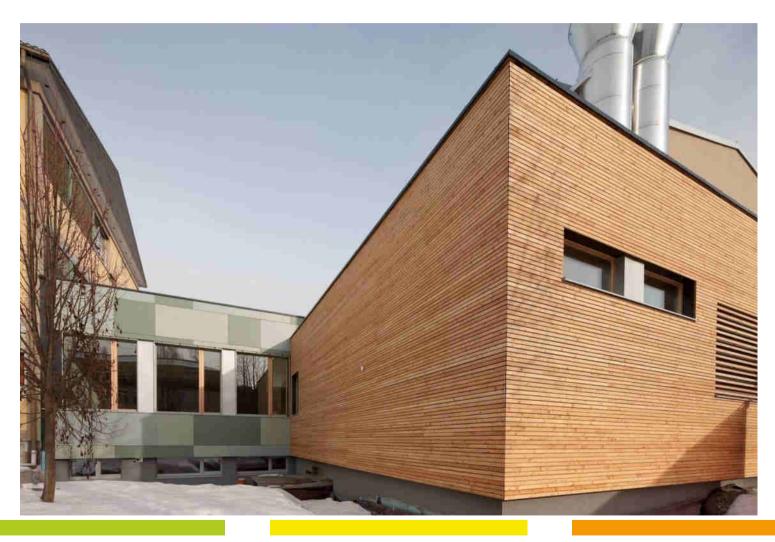
















Co-funded by the Intelligent Energy Europe Programme of the European Union













# Vorteile Holzvorfertigung



Die Typologie öffentlicher Gebäude ist sehr ähnlich – ergibt hohes Potential für Holzbau und vorgefertigte Konstruktionen

Sehr kurze Arbeitszeit an der Baustelle (z.B. während Sommerferien) – ca. 60 m² fertige Fassade pro Stunde

Die intensivere Planungsphase führt automatisch zu einem besseren Qualitätssicherungsprozess

Möglichkeit der Integration von Fenstern, Verschattungs-Elementen, Lüftungs- und Installationsrohren, Kabel, etc. und damit weniger Störung des Betriebs im Gebäude



# Vorteile Holzvorfertigung



Die Arbeitsbedingungen in der Vorfertigungshalle sind bessere, auch was die Wetterabhängigkeit betrifft

Die Verwendung nachhaltiger Materialien und das Recycling der verwendeten Baumaterialien ist viel leichter als bei der Verwendung herkömmlicher Vollwärmeschutzsysteme

Der Anteil des Sanierungsbudgets, der für die Verwendung vorgefertigter Holzelemente reserviert ist, entspricht nach Fertigstellung am meisten exakt den versprochenen Kosten

Die Zufriedenheit der BürgermeisterInnen mit der Technologie ist sehr hoch, sobald sie einmal damit gearbeitet haben



# Vorfertigung





... präzise und schnell mit hoher Gestaltungsfreiheit!



# Die Partnerorganisationen



Partner Organisation	Kurz-	Länder-
	bezeichnung	Code
AEE - Institute for Sustainable Technologies	AEE INTEC	AT
Passiefhuis-Platform vzw	PHP	BE
Holzcluster Steiermark GmbH	HCS	AT
Trentino Technological Cluster	DTTN	IT
Wood Industry Cluster	WIC	SI
Technical University of Denmark	DTU	DK
Asplan Viak AS	Asplan	NO
National Energy Conservation Agency	NAPE	PL
Chalmers tekniska högskola	Chalmers	SE
Fraunhofer-Gesellschaft zur Förderung der angewandten Forschung e.V.	Fraunhofer	DE
Informest – Centro Di Servizi E Documentazione Per La Cooperazione EC	Informest	IT
Autonoom Gemeentebedrijf Stedelijk Onderwijs Antwerpen	AGSO	BE
Politecnico di Milano, Dipartimento di Energia	eERG-PoliMi	IT

Koordination: Armin Knotzer, AEE INTEC - a.knotzer@aee.at



# www.renew-school.eu



